

طراحی مدول دو تیغه‌ای بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی سازه‌ها

محمد بی‌جن‌خان^{۱*} - صلاح کوچک‌زاده^۲

تاریخ دریافت: ۸۸/۶/۱۱

تاریخ پذیرش: ۸۸/۱۰/۲۶

چکیده

اندازه‌گیری و تحويل حجمی آب از مقوله‌های اساسی در شبکه‌های انتقال و توزیع آب است. در همین راستا مدول تیغه‌ای که برای تحويل به تقسیماً ثابت در دامنه‌ای از تغییرات ارتفاع آب بالادست خود معرفی شده است ابزاری مناسب برای کاربرد در شبکه‌های فرعی می‌باشد که اصول و ضوابط طراحی آن در حال تکامل است. در این تحقیق بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی دو روش طراحی برای مدول دو تیغه‌ای ارائه شده است که روش اول از نظر تئوری سازه‌ای معرفی کرده است که بدین عبوری از آن نسبت به بدین طراحی ۱۳/۶۲٪ اختلاف دارد، حال آنکه روش دوم آن تنبیجی ارائه کرده است که در آن، مدول تیغه‌ای با استفاده از دو تیغه دارای عملکرد مشابه با بهترین روش طراحی متداول برای مدول سه تیغه‌ای می‌باشد که نتیجه آن صرف‌جویی اقتصادی قابل ملاحظه و سادگی در ساخت و طراحی مدول تیغه‌ای است.

واژه‌های کلیدی: تحويل حجمی آب، ضوابط طراحی مدول تیغه‌ای، شبکه‌های فرعی، آبگیرها

مقدمه

به نظر می‌رسد که مدول تیغه‌ای برای اولین بار توسط لارسن و میشرما (۶) مطرح شده است. این سازه که در (شکل ۱) ارائه شده است متشکل از سه تیغه قائم و درجا ثابت است که ارتفاع آنها به ترتیب در جهت پایین دست افزایش یافته اما میزان فاصله لبه تحتانی آن‌ها از کف سازه که بازشدگی‌شان را تشکیل می‌دهد، کاهش می‌یابد. به عبارت دیگر تیغه‌هایی با ارتفاع و بازشدگی‌های معین هستند که به دنبال هم قرار می‌گیرند و انتظار می‌رود که به ازای تغییرات مشخصی از ارتفاع آب بالادست، میزان آب عبوری از آنها تغییرات شدیدی نداشته باشد.

میشرما و همکاران (۸) اقدام به طراحی مدول ۳ تیغه‌ای کردند. ایشان برخلاف واقع حساسیت دریچه را ثابت در نظر گرفته‌اند که از نقاط ضعف روش پیشنهادی ایشان محسوب می‌شود. همچنین میشرما و همکاران ارتفاع اولین تیغه را برابر کمینه ارتفاع آب طراحی مدول درنظر گرفتند. این امر با توجه به فرض ایشان مبنی بر اینکه با رسیدن ارتفاع آب به بالای هر تیغه کنترل جریان به تیغه بعد منتقل می‌شود، باعث شده تا اولین تیغه در روش طراحی میشرما و همکاران (۸) عملأً تاثیری در کنترل جریان نداشته باشد (۳). بدلیل این نارسایی، انور (۳) با بهره‌گیری از روابط ضرایب بدین جریان دریچه‌ی کشویی که توسط سومای (۱۱) ارائه شده بود، مدول ۳ تیغه‌ای را طوری طراحی کرد که ارتفاع اولین تیغه بیشتر از مقدار کمینه ارتفاع آب طراحی باشد تا به این شکل حساسیت کل سازه و میزان انحراف

اندازه‌گیری و تحويل حجمی آب از مسائل مهم مدیران شبکه‌های آبیاری می‌باشد. بدین منظور استفاده از آبگیرهای با هد ثابت^۳ و مدول نیرپیک^۴ در شبکه‌های آبیاری متداول می‌باشد. در ایران سازه دوم بیشتر مورد توجه است اما ضوابط طراحی سازه و نحوه ساخت آن روش نیست به همین دلیل معمولاً احداث آن‌ها به صورت کپی برداری از نمونه‌های موجود صورت می‌گیرد. این موضوع باعث شده تا در عمل این مدول‌ها عملکرد مورد انتظار را از خود نشان ندهند. از این رو ارائه دستورالعمل طراحی و ساخت یک سازه تحويل آب برای بددهای کم با عملکرد مطلوب ضروری به نظر می‌رسد. چنین سازه‌ای در سطح مزرعه نیز کاربری خواهد داشت. طبق بررسی‌های انجام شده در تحقیق حاضر، مدول تیغه‌ای^۵، که به صورت تعدادی تیغه ثابت (شبیه دریچه کشویی) که قالب یک چارچوب به صورت متوالی پشت سرهم قرار می‌گیرند، سازه مناسبی برای این منظور تشخیص داده شده است (شکل ۱).

۱ و ۲- به ترتیب دانشجوی سابق کارشناسی ارشد و استاد گروه مهندسی آبیاری و آبادانی، پردیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران
(Email: Bijankhan@ut.ac.ir)
۳- نویسنده مسئول:
۴- Neyrpic module
۵- Baffle sluice gate

تغییر شرایط هیدرولیکی بالادست حتی الامکان کمترین انحراف در بدنه تحويلی نسبت به بدنه طراحی ایجاد شود. چنانچه یک دریچه‌ی کشویی قائم در نظر گرفته شود می‌توان برای بازشدن گاهی‌های مختلف آن خانواده منحنی‌های بدنه-اشن را تولید نمود. حال اگر هدف طراح آرائه یک مدول تیغه‌ای باشد که شرط کمترین انحراف در بدنه تحويلی را تامین نماید، طراحی سازه را می‌توان به انتخاب چند منحنی بدنه-اشن تشبيه کرد طوریکه ترکیب یا قرارگیری این منحنی‌ها در کنار یکدیگر انحراف در بدنه تحويلی را نسب به بدنه طراحی محدود نماید. از این جهت بررسی و شناخت رفتار هیدرولیکی سازه به صورت ساده و دقیق ضرورت دارد و برای این منظور مقایمه حساسیت هیدرولیکی به کار خواهد رفت.

حساسیت هیدرولیکی

طبق تعریف نسبت تغییرات خروجی به تغییرات ورودی یک سازه حساسیت آن را نشان می‌دهد و به صورت زیر بیان می‌شود (۱۳):

$$S_{IO} = \frac{\partial O}{\partial I} \quad (1)$$

که در آن S_{IO} شاخص حساسیت، O ، پارامتر خروجی و I ، پارامتر ورودی می‌باشد.

همچنین شاخص حساسیت نسبی به ترتیب مطابق با (رابطه ۲) می‌باشد:

$$S_{IOr} = \frac{\partial O / O}{\partial I / I} \quad (2)$$

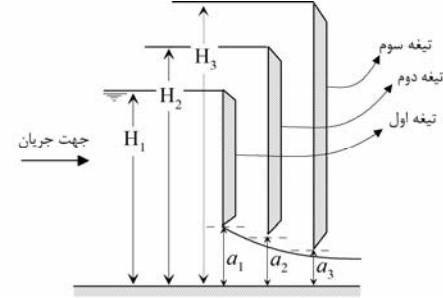
رابطه یاد شده از دیدگاه نظری حساسیت یک نقطه مشخص از عملکرد سازه را ارائه می‌دهد. این موضوع در کاربرد میدانی رابطه محدودیت ایجاد می‌کند از این روند حساسیت هیدرولیکی معادل^۱ نسبی به صورت زیر تعریف شده است (۱۶):

$$\bar{S}_{IOr} = \frac{\int_{I^{(1)}}^{O^{(2)}} \frac{\partial O / O}{\partial I / I}}{\int_{I^{(1)}}^{I^{(2)}}} = \frac{\ln(O^{(2)}) - \ln(O^{(1)})}{\ln(I^{(2)}) - \ln(I^{(1)})} \quad (3)$$

بالانویس‌های (۱) و (۲) مربوط به مقادیر ابتدایی و انتهایی پارامتر مورد نظر می‌باشد.

امتیاز (رابطه ۳)، در این است که برای داده‌های آزمایشگاهی و میدانی که گستته و عموماً محدود است قابل استفاده می‌باشد. به عبارت دیگر مقادیر متوسطی از شاخص‌های حساسیت سازه، که حساسیت معادل نامیده می‌شود تنها با استفاده از دو نقطه قابل محاسبه است و می‌توان آن را به عنوان نشانگری از متوسط رفتار هیدرولیکی یک سازه تلقی نمود مشروط به آنکه تغییرات بین دو نقطه

از بدنه طراحی را کاهش دهد. از نظر تئوری، ایشان موفق به انجام چنین کاری شد اما از دیدگاه نظری یک نقطه ضعف در روش طراحی انور (۳) همچنان باقی ماند که عبارت از تحويل آب، همواره به مقداری کمتر از بدنه طراحی به بهره‌بردار می‌باشد.



شکل ۱- شمایی از مدول تیغه‌ای و پارامترهای مربوط به ابعاد تیغه‌ها

ورما و پاسریچا (۱۷) به صورت آزمایشگاهی و با استفاده از دو تیغه به بررسی مدول تیغه‌ای پرداختند. ماهسوارا و همکاران (۷) به کمک مدل آزمایشگاهی به بررسی عملکرد و کارایی این سازه پرداختند. ایشان علاوه بر بررسی تاثیر استغرق روی عملکرد سازه، کاهش عرض و ارتفاع تیغه‌ها را از میزان توصیه شده مجاز دانست. بی‌جن‌خان (۲) اقدام به طراحی مدول ۳ تیغه‌ای با استفاده از مفهوم حساسیت هیدرولیکی نمود و با مقایسه روش‌های متفاوت طراحی مدول ۳ تیغه‌ای نشان داد که مدول طراحی شده به روش او از نظر تئوری دارای کمترین انحراف از بدنه طراحی است.

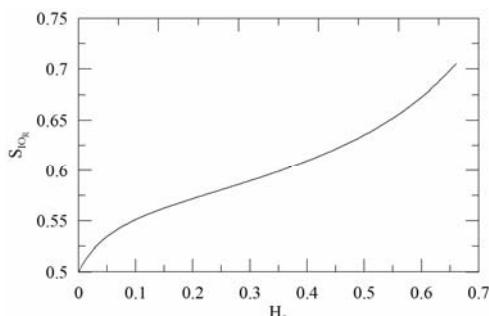
بنابراین عملاً ضوابط طراحی مشخصی برای مدول دو تیغه‌ای ارائه نشده است و این درحالیست که به نظر می‌رسد با استفاده از ۲ تیغه می‌توان به ویژگی‌های مدول ۳ تیغه‌ای دست یافت (۱۸). کاربری این مدول برای کانال‌های فرعی با تعداد بسیار زیاد پیشنهاد شده در نتیجه کاهش یک تیغه با حفظ عملکرد سازه، آن را اقتصادی تر می‌کند. لذا در این تحقیق بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی اصول طراحی مدول دو تیغه‌ای توسعه داده شده است. در این تحقیق ۲ شمای طراحی ارائه شده است که در هر دو شمای اول و دوم نقاط ضعف طراحی به روش میشرا و همکاران (۸) برطرف شده است. اما شمای دوم طوری درنظر گرفته شده که انحرافات مثبت و منفی از بدنه طراحی را ممکن سازد تا بر این اساس نقطه ضعف نظری روش طراحی انور (۳) نیز در طرح پیشنهادی مرتفع شود. همچنین حساسیت دریچه کشویی نیز به عنوان تابعی از ارتفاع آب پشت دریچه درنظر گرفته شد حال آنکه در روش پیشنهادی قبلی این مقدار ثابت درنظر گرفته شده بود.

مواد و روش‌ها

اساس طراحی مدول تیغه‌ای
سازه تحويل جریان باید به گونه‌ای طراحی و مستقر شود که با

$$S_{IOr} = 0.5 + \frac{1.152H_*}{(1+15H_*)(1-H_*)} \quad (8)$$

با در نظر گرفتن حداقل ارتفاع آب بالادست دریچه به میزان $H=1.5a$ (۴) و ثابت درنظر گرفتن ضریب بدء، حداقل خطای $29/0.9$ درصد در تخمین حساسیت نسبی دریچه کشویی در صورت ثابت در نظر گرفتن به میزان $5/0$. وجود دارد، از این رو چنین خطای را نمی‌توان نادیده گرفت. روند تغییرات حساسیت نسبی در مقابل H_* محاسبه و در (شکل ۲) ترسیم شده است. لذا از آنجایی که حساسیت نسبی نقطه‌ای دریچه کشویی با تغییرات هد بی بعد متغیر است چنین نتیجه‌گیری می‌شود که حساسیت نسبی معادل نیز تابعی از تغییرات هد بی بعد می‌باشد.



شکل ۲- H_* در مقابل حساسیت نسبی دریچه کشویی

کاربرد مفهوم حساسیت هیدرولیکی در تدوین اصول طراحی مدول دو تیغه‌ای

برای طراحی مدول تیغه‌ای از مفهوم حساسیت نسبی معادل استفاده می‌شود. بمنظور تعیین ابعاد مدول تیغه‌ای فرض می‌شود که با رسیدن ارتفاع آب به بالای هر تیغه کنترل جریان به تیغه بعد منتقل می‌شود (۳ و ۸). همانطور که قبلاً اشاره شد برای محاسبه حساسیت نسبی معادل تیغه‌ای قائم نسبت به تغییرات سطح آب نیاز به ۲ نقطه روی منحنی بده-اصل می‌باشد. در این بخش ابتدا به معرفی دو شمای متفاوت از طراحی سازه پرداخته می‌شود و سپس به کمک حساسیت نسبی معادل، ابعاد سازه بازی بده طراحی مورد نظر محاسبه می‌شود. در هر یک از این شماها ارتفاع آب تحت تاثیر هر یک از تیغه‌ها به صورت مجزا درنظر گرفته می‌شود و سپس با استفاده از مفهوم حساسیت معادل و با توجه به محدوده کارکرد هر یک از تیغه‌ها به بررسی رفتار مدول تیغه‌ای پرداخته می‌شود.

دامنه تغییرات ارتفاع آب در بالادست مدول تیغه‌ای یعنی مقادیر H_{min} و H_{max} توسط لارسن و میشرا (۶) پیشنهاد شده و توسط محققین دیگر نیز پذیرفته شده است. از این رو در این پژوهش هم مقادیر پیشنهادی لارسن و میشرا (۶) که برابر با $H_{min} = 15 \text{ cm}$ و $H_{max} = 25 \text{ cm}$ است بکار رفته است.

به کار رفته شدید نباشد.

حساسیت نسبی دریچه کشویی

از آنجایی که تیغه‌های مدول تیغه‌ای همانند دریچه کشویی با ارتفاع و بازشگی ثابت می‌باشند، بنابراین پیش از پرداختن به روابط مورد نیاز برای طراحی مدول تیغه‌ای لازم است که حساسیت دریچه کشویی مورد بررسی قرار گیرد. سومانی (۱۱) ضریب بدء دریچه کشویی را تابعی از ارتفاع آب و بازشگی دریچه ارائه کرده است، پس به نظر می‌رسد که در نظر گرفتن حساسیت نسبی ثابت $0/5$ که بر اساس روابط نظری و ثابت گرفتن ضریب بدء دریچه کشویی می‌باشد (۴)، مورد سوال است. لذا در این تحقیق تلاش می‌شود تا حساسیت هیدرولیکی نسبی دریچه کشویی با درنظر گرفتن ضریب بدء به عنوان تابعی از ارتفاع آب، مورد بررسی قرار گیرد. رابطه عمومی برآورد بدء عبوری از دریچه کشویی به صورت زیر می‌باشد (۴):

$$q = C_d a \sqrt{2gH} \quad (4)$$

که در آن $q (L^2 T^{-1})$ ، بدء واحد عرض، C_d ، ضریب بدء، $a (L)$ ، میزان بازشگی دریچه، $g (LT^2)$ ، شتاب گرانش زمین و $H (L)$ ، ارتفاع آب پشت دریچه کشویی می‌باشد. با ثابت درنظر گرفتن ضریب بدء دریچه کشویی حساسیت نسبی آن برابر $0/5$ خواهد شد.

انور (۳) روش طراحی خود را بر مبنای ضریب بدء سومانی (۱۱) برای دریچه کشویی بسط داد و در این تحقیق نیز از رابطه ارائه شده توسط سومانی که به صورت زیر است استفاده می‌شود:

$$C_d = 0.611 \left(\frac{H-a}{H+15a} \right)^{0.072} \quad (5)$$

با جاگذاری (رابطه ۵) در (معادله ۴)، بدء عبوری از دریچه بوسیله رابطه زیر به دست می‌آید:

$$q = 2.71a \left(\frac{H-a}{H+15a} \right)^{0.072} \sqrt{H} \quad (6)$$

حساسیت نسبی دریچه کشویی با توجه به (معادله ۶) که نشان دهنده رابطه بدء با ارتفاع بالادست دریچه می‌باشد به صورت زیر در می‌آید:

$$S_{IOr} = 0.5 + \frac{1.152aH}{(H+15a)(H-a)} \quad (7)$$

(رابطه ۷) نشان می‌دهد که به شرطی حساسیت دریچه یاد شده برابر با $0/5$ می‌شود که مقادیر a یا H برابر صفر باشند و یا H به سمت ∞ میل نماید که چنین شرایطی از نظر کاربردی فاقد اهمیت است. از این رو برای شرایط بهره‌برداری باید حساسیت دریچه کشویی را با ارتفاع آب و بازشگی دریچه متغیر دانست.

با جایگزینی $H=a/H$ (رابطه ۷) به صورت زیر در می‌آید:

پس از برآورد ارتفاع تقریبی تیغه‌ها می‌توان با استفاده از (رابطه ۶) به محاسبه بازشده‌گی تقریبی تیغه‌ها پرداخت. اما از آنجایی که روابط فوق با فرض تساوی حساسیت تیغه‌ها (رابطه ۹) بدست آمده‌اند باید بر اساس حساسیت‌های جدید تعديل شوند.

اصلاح حساسیت‌ها

مراحل اصلاح نتایج که شامل مقدار حساسیت تیغه‌ها، ارتفاع و بازشده‌گی تیغه‌ها و میزان انحراف از بده طراحی است با تعیین حساسیت جدید شروع می‌شود. سپس با معلوم شدن حساسیت‌های جدید، ارتفاع تیغه‌ها، میزان انحراف از بده طراحی و بازشده‌گی تیغه‌ها اصلاح می‌شوند.

با جاگذاری (رابطه ۶) در (رابطه ۳) و پس از ساده‌سازی، حساسیت اصلاح شده تیغه‌ها به صورت زیر در می‌آید:

$$\bar{S}_{i(\text{new})} = 0.5 + \frac{0.072 \left[\ln\left(\frac{H_{LL} - a_i}{H_{LL} + 15a_i}\right) - \ln\left(\frac{H_{UL} - a_i}{H_{UL} + 15a_i}\right) \right]}{\ln\left(\frac{H_{LL}}{H_{UL}}\right)}, i = 1, 2 \quad (13)$$

اندیس‌های LL و UL مربوط به مقادیر ابتدایی و انتهایی پارامتر مورد نظر است که این مقادیر برای هر یک از تیغه‌ها مطابق با شمای آن قبلاً تعریف شده است (شکل ۳). همچنین اندیس ۰ نشان دهنده شماره تیغه می‌باشد.

اصلاح ارتفاع تیغه‌ها

فرض بر این است که چنانچه در دو مرحله متوالی حساسیت تیغه‌ها با دقت قابل قبولی مساوی شوند مقدار مطلوب ارتفاع تیغه‌ها و درصد انحراف از بده طراحی بدست می‌آید بنابراین از شرط $\bar{S}_{1(\text{new})} / \bar{S}_{2(\text{new})} = 1$ برای تعیین این پارامترها می‌توان استفاده کرد. لذا در حالت حدی داریم:

$$\frac{\bar{S}_{1(\text{new})}}{\bar{S}_1} = \frac{\bar{S}_{2(\text{new})}}{\bar{S}_2} = 1 \quad (14)$$

(رابطه ۱۴) دارای دو مجھول است که شامل ارتفاع تیغه اول و میزان انحراف از بده طراحی می‌باشد. پارامترهای که به این ترتیب به کمک (رابطه ۱۴) بدست می‌آیند اصلاح شده مقادیری هستند که با در نظر گرفتن حساسیت نسبی ثابت برای تیغه‌ها حاصل شده بودند. با جایگذاری پارامترهای حساسیت بر مبنای (رابطه ۳) در (رابطه ۱۴) و با توجه به دامنه تحت تاثیر هر تیغه و پس از خلاصه سازی نتایج معادلات زیر به دست می‌آید:

$$\bar{S}_{1(\text{new})} \ln(H_{\min} / H_{1(\text{new})}) = \bar{S}_{2(\text{new})} \ln(H_{1(\text{new})} / H_{\max}) = 1 \quad (15)$$

با حل (رابطه ۱۵) ارتفاع تیغه اول بوسیله (معادله ۱۶) اصلاح می‌شود.

$$H_{1(\text{new})} = H_{\max}^{\eta} H_{\min}^{1-\eta} \quad (16)$$

شمای اول

در این شما با در نظر گرفتن $m_1 - 1\%$ انحراف نسبت به بده طراحی، q_d ، ابعاد اولین تیغه به شکلی در نظر گرفته می‌شود که وقتی ارتفاع آب بالا دست آن به اندازه H_{\min} می‌باشد بددهای برابر ($m_1 - 1\%$) بده طراحی از سازه عبور کند و با رسیدن ارتفاع آب به H_1 ، بده عبوری به بده طراحی برسد (شکل ۳). سپس با فرض اینکه کنترل جریان کاملاً به تیغه دوم منتقل شده است بازای ارتفاع H_1 بده برابر ($m_1 - 1\%$) بده طراحی در نظر گرفته می‌شود و با رسیدن ارتفاع آب به H_{\max} ، مجدداً بده طراحی حاصل گردد.

شمای دوم

در مدلی که بر اساس شمای اول طراحی شده است از دیدگاه نظری برای دامنه تعییرات H مورد نظر همواره بددهای کمتر از بده طراحی به بهره‌بردار تحويل داده می‌شود. برای رفع این نقیصه، طراحی براساس شمای دوم پیشنهاد شده است. در شمای دوم محدوده بده و ارتفاع تحت تاثیر تیغه اول همانند شمای اول در نظر گرفته می‌شود. اما برای تیغه دوم به ازای $H = H_{\max}$ بده تحويلی ($m_1 + m_2 - 1\%$) بیشتر از بده طراحی در نظر گرفته می‌شود. یعنی از آنجا که با رسیدن آب به بالای تیغه انتهایی، یا $H = H_{\max}$ ، جریان سریز-روزنگ وجود ندارد، منظور نمودن افزایش یاد شده مستدل می‌باشد. حال با توجه به دو شمای معرفی شده به طراحی مدول تیغه‌ای پرداخته می‌شود.

طراحی به روشن شمای اول

دامنه نظری تعییرات حساسیت تیغه‌ی قائم همانند یک دریچه کشویی بین مقادیر $0/5$ تا $0/7$ می‌باشد. از این رو برای بدست آوردن یک تقریب اولیه از ابعاد تیغه‌ها حساسیت آن‌ها را می‌توان برابر $0/5$ در نظر گرفت، یعنی:

$$\bar{S}_1 = \bar{S}_2 = 0.5 \quad (9)$$

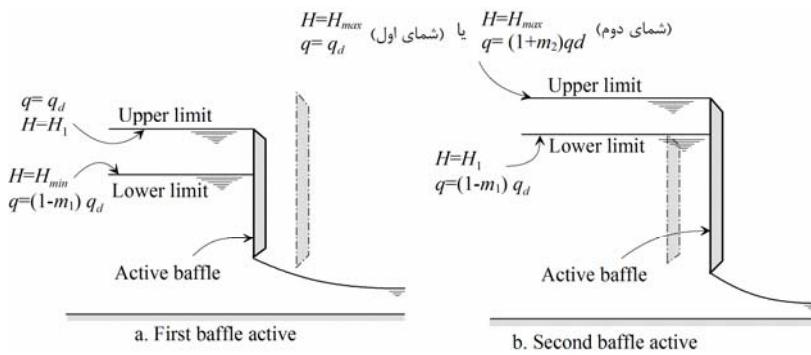
سپس با توجه به (رابطه ۳) و (شکل ۳)، (معادلات ۹) به صورت زیر در می‌آید:

$$\frac{\ln((1-m_1)q_d / q_d)}{\ln(H_{\min} / H_1)} = \frac{\ln((1-m_1)q_d / q_d)}{\ln(H_1 / H_{\max})} = 0.5 \quad (10)$$

(رابطه ۱۰) شامل دو معادله و دو مجھول است که با حل همزمان این معادلات H_1 و m_1 بترتیب بوسیله (معادلات ۱۱ و ۱۲) قابل محاسبه می‌باشند.

$$H_1 = \sqrt{H_{\min} H_{\max}} \quad (11)$$

$$m_1 = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{0.25} \quad (12)$$



شکل ۳- نمایی از مدل دو تیغه‌ای به همراه محدوده بد و ارتفاع تحت تاثیر هر تیغه در شمای اول و دوم

اساس H_1 برابر $19/4$ سانتیمتر به دست آمد و نتایج تغییرات بازشدگی‌ها در برابر بد و در (جدول ۱) ارائه شده است.

جدول ۱- ابعاد مدل دو تیغه‌ای با استفاده از روش طراحی

حساسیت معادل در شمای اول

Q (l/s/cm)	a_1 (cm)	a_2 (cm)
۰/۲	۱/۹	۱/۵
۰/۲۵	۲/۳	۲/۰
۰/۳	۲/۸	۲/۴
۰/۳۵	۳/۳	۲/۸
۰/۴	۳/۸	۳/۲
۰/۴۵	۴/۳	۳/۷
۰/۵	۴/۸	۴/۱
۰/۵۵	۵/۳	۴/۵
۰/۶	۵/۸	۵/۰
۰/۶۵	۶/۴	۵/۴
۰/۷	۶/۹	۵/۹

طراحی به روش شمای دوم

در اینجا نیز برای بدست آوردن یک تقریب اولیه از ابعاد تیغه‌ها حساسیت آن‌ها برابر $5/0$ درنظر گرفته می‌شود. لذا داریم:

$$\bar{S}_1 = \bar{S}_2 = 0.5 \quad (18)$$

با توجه به (رابطه ۳)، (معادلات ۱۸) به صورت زیر در می‌آید:

$$\frac{\ln((1-m_2)q_d/q_d)}{\ln(H_{\min}/H_1)} = \frac{\ln((1-m_2)q_d/(1+m_2)q_d)}{\ln(H_1/H_{\max})} = 0.5 \quad (19)$$

(رابطه ۱۹) دارای دو معادله و دو مجهول است که با حل همزمان این معادلات و ساده‌سازی آنها، H_1 و m_2 بترتیب بوسیله (معادلات ۲۰ و ۲۱) قابل محاسبه می‌باشند.

$$H_1 = H_{\min}^{\frac{1+c}{2+c}} H_{\max}^{\frac{1}{2+c}} \quad (20)$$

که در آن η به صورت زیر تعریف می‌شوند:

$$\eta = \frac{1/\bar{S}_{1(\text{new})}}{1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})}}$$

مالحظه می‌شود که با ثابت درنظر گرفتن حساسیت تیغه‌ها η برابر $5/0$ شده و در نتیجه (معادله ۱۶) به (رابطه ۱۱) تبدیل می‌شود. به عبارت دیگر توان (رابطه ۱۱) که بدلیل ثابت درنظر گرفتن حساسیت تیغه‌ها مقادیر تقریبی بوده به این ترتیب قابل اصلاح می‌باشد.

اصلاح انحراف از بد و طراحی

با توجه به (معادله ۱۴) و درنظر گرفتن حساسیت تیغه‌ها مطابق با (معادله ۱۳) رابطه انحراف از بد طراحی اصلاح شده به صورت زیر در می‌آید:

$$m_{1(\text{new})} = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{(1/(1/\bar{S}_{1(\text{new})} + 1/\bar{S}_{2(\text{new})}))} \quad (17)$$

اصلاح میزان بازشدگی‌ها

پس از محاسبه ارتفاع جدید تیغه اول با استفاده از (روابط ۱۶)، با جاگذاری آن در (رابطه ۶) بازشدگی جدید تیغه اول محاسبه می‌شود.

بازشدگی تیغه دوم نیز با استفاده از (رابطه ۶) و با درنظر گرفتن ارتفاع آب بالادست تیغه به میزان H_{\max} محاسبه می‌شود.

کلیه مراحل یاد شده که عبارت از اصلاح حساسیت تیغه‌ها، ارتفاع تیغه‌ها، میزان انحراف از بد طراحی و بازشدگی تیغه‌ها است باید تا جایی که برای هر دو تیغه $1/\bar{S}_i \approx 1/\bar{S}_{i(\text{new})}$ شود، ادامه پیدا کند.

در این شمای طراحی با توجه به (رابطه ۱۷)، مقدار انحراف از بد طراحی در دامنه $m_1 = 15\%$ قرار می‌گیرد. بر این اساس برای $H_{\max} = 25\text{cm}$ و $H_{\min} = 15\text{cm}$ که توسط محققین قبلی توصیه شده و به کار رفته است، H_1 و بازشدگی‌های a_i برای تحويل بددهای ۲ تا ۷ لیتر بر ثانیه به کمک شمای یاد شده محاسبه شده‌اند که بر این

تکراری نظری روش نقطه ثابت^۱ جواب مطلوب به راحتی حاصل می‌شود.

تعديل ارتفاع تیغه‌ها

پس از محاسبه میزان انحراف از بدنه طراحی، مجھول دیگر (رابطه ۲۴) یعنی ارتفاع اصلاح شده تیغه اول مطابق با (روابط ۲۶) به صورت زیر قابل محاسبه است.

$$H_{l(\text{new})} = H_{\max}^{\mu} H_{\min}^{1-\mu} \quad (26)$$

که در روابط فوق μ به صورت زیر تعریف می‌شود:

$$\mu = \frac{1/\bar{S}_1^{n+1}}{1/\bar{S}_1^{n+1} + (1+c^{n+1})/\bar{S}_2^{n+1}}$$

پس از محاسبه ارتفاع اصلاح شده و جاگذاری آن در (رابطه ۶)، بازشدگی جدید تیغه اول تعیین می‌شود. بازشدگی تیغه دوم نیز با استفاده از (معادله ۲۲) بدست می‌آید. این روند تا حصول شرط $\bar{S}_{(\text{new})}/\bar{S} \approx 1$ با دقت مورد نظر، برای هر دو تیغه ادامه می‌یابد. ابعاد محاسبه شده برای مدول تیغه‌ای با استفاده از شمای دوم برای H_{\max} و H_{\min} ارتفاع تیغه‌ها اول و دوم به ترتیب برابر $H_1=17.8\text{cm}$ و $H_2=25\text{cm}$ و مقادیر بازشدگی متناظر با بدنه در (جدول ۲) قید شده است. دامنه انحراف از بدنه طراحی بر اساس روش طراحی پیشنهادی شمای دوم بر اساس (رابطه ۲۵)، برابر $10/6 < m_2 < 8/4$ می‌باشد.

(معادله ۲۱) نشان می‌دهند که ارتفاع تیغه اول تابعی از میزان انحراف بدنه تحويلی از بدنه طراحی می‌باشد. بسیار جالب توجه است که بدانیم میل دادن m_2 به سمت صفر و حد گرفتن از معادلات یاد شده برای این شرط و ساده‌سازی روابط، (معادله ۲۷) به دست می‌آید:

جدول ۲- ابعاد مدول دو تیغه‌ای با استفاده از روش طراحی

حساسیت معادل با شمای دوم		
Q (l/s/cm)	a ₁ (cm)	a ₂ (cm)
۰/۲	۱/۹	۱/۷
۰/۲۵	۲/۳	۲/۲
۰/۳	۲/۹	۲/۶
۰/۳۵	۳/۴	۳/۱
۰/۴	۴/۰	۳/۵
۰/۴۵	۴/۵	۴/۰
۰/۵	۵/۰	۴/۵
۰/۵۵	۵/۶	۵/۰
۰/۶	۶/۲	۵/۵
۰/۶۵	۶/۷	۶/۰
۰/۷	۷/۳	۶/۵

$$m_2 = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{1/(4+2c)} \quad (21)$$

در روابط فوق $c = -\ln(1+m_2)/\ln(1-m_2)$ است.

برای تعیین مقادیر اولیه، H_1 ، c و در نتیجه m_2 باید معلوم باشد. با توجه به مقادیر $H_{\max}=25\text{cm}$ و $H_{\min}=15\text{cm}$ (معادله ۲۱) به کمک روش تکرار حل شده که نتیجه آن $m_2=0.138$ بدست آمده است. این مقدار انحراف از بدنه طراحی به عنوان مقدار تقریبی برای تعیین ارتفاع تیغه اول و بازشدگی تیغه‌ها که به ترتیب با استفاده از (معادلات ۲۰ و ۶) به دست می‌آیند، به کار خواهد رفت.

اما از آنجایی که روابط فوق با فرض تساوی حساسیت تیغه‌ها (رابطه ۹۰) بدست آمده‌اند باید تعديل شوند. (روابط ۲۰ و ۲۱)، با فرض تقریبی (رابطه ۱۸) بدست آمده‌اند و در این شما نیز قابل تعديل هستند.

با فرض اولیه m_2 ، برابر $13/8$ و به کمک (رابطه ۲۱)، تقریبی محاسبه می‌شود. سپس با استفاده از (رابطه ۶) بازشدگی تقریبی تیغه‌های اول و دوم و به وسیله (رابطه ۲۲) بازشدگی تقریبی تیغه دوم محاسبه می‌شود و پس از آن نتایج تعديل می‌شوند.

$$q_d = \frac{2.71}{1+m_2} a_3 \left(\frac{H_{\max} - a_3}{H_{\max} + 15a_3} \right)^{0.072} \sqrt{H_{\max}} \quad (22)$$

تعديل حساسیت‌ها و میزان انحراف از بدنه طراحی (رابطه ۱۳) برای تعديل حساسیت‌ها به کار می‌رود. همچنین به منظور تعديل میزان انحراف از بدنه طراحی مشابه شمای اول زمانی که $\bar{S}_{(\text{new})}/\bar{S} = 1$ شود نتایج مورد نظر تحصیل شده است لذا در حالت حدی داریم:

$$\frac{\bar{S}_{1(\text{new})}}{\bar{S}_1} = \frac{\bar{S}_{2(\text{new})}}{\bar{S}_2} = 1 \quad (23)$$

با توجه به (رابطه ۲۳) در حالت حدی بدست می‌آوریم:

$$\frac{\ln(1-m_{2(\text{new})})}{\bar{S}_{1(\text{new})}\ln(H_{\min}/H_{1(\text{new})})} = \frac{\ln(1-m_{2(\text{new})})}{\bar{S}_{2(\text{new})}\ln(H_{1(\text{new})}/H_{\max})} = 1 \quad (24)$$

(روابط ۲۴) دارای دو معادله و دو مجھول، که شامل ارتفاع تیغه اول و میزان انحراف از بدنه طراحی جدید است، می‌باشد. با حل دستگاه معادلات فوق H_1 و m_2 تصحیح شده حاصل می‌شود. لذا با توجه به (رابطه ۲۴)، مقدار $m_{2(\text{new})}$ ، به صورت زیر محاسبه می‌شود:

$$m_{2(\text{new})} = 1 - \left(\frac{H_{\min}}{H_{\max}} \right)^{(1/(1/\bar{S}_{1(\text{new})} + (1+c_{\text{new}})/\bar{S}_{2(\text{new})}))} \quad (25)$$

باید توجه شود که (رابطه ۲۵) نسبت به $m_{2(\text{new})}$ صریح نیست اما شکل رابطه به گونه‌ای تنظیم شده است که با یکی از روش‌های

همچنین طراحی مدول دو تیغه‌ای در شمای دوم عملکردی مشابه با روش سه تیغه‌ای انور از خود نشان می‌دهد که البته از مزیت‌های استفاده از شمای دوم می‌توان به وجود هر دو انحراف مثبت و منفی از بدنه طراحی اشاره کرد حال آنکه از نظر تئوری تمام روش‌های موجود فقط انحراف منفی تسبیت به بدنه طراحی دارند و به عبارت دیگر همواره آب کمتری به بهره‌بردار تحویل می‌دهند. با توجه به (جدول ۳) مشاهده می‌شود که مدول ۳ تیغه‌ای طراحی شده به روش بی جن‌خان (۲) با میانگین $\pm 7/0.9$ درصد انحراف نسبت به بدنه طراحی همچنان بهترین روش طراحی است. اما انتخاب مدول دو یا سه تیغه‌ای با توجه به معیارهای اقتصادی و بهره‌برداری می‌تواند صورت گیرد.

به منظور نمایش بهتر روش‌های موجود برای طراحی مدول تیغه‌ای منحنی بدنه‌اشل این روش‌ها برای بدنه طراحی ۲ لیتر بر ثانیه در (شکل ۴) رسم شده است. برای مثال برای رسم منحنی بدنه‌اشل شمای دوم طراحی ارائه شده در این تحقیق به این ترتیب عمل شده که با استفاده از (رابطه ۶) و با درنظر گرفتن تغییرات ارتفاع آب پشت تیغه اول از $15/1$ تا $17/8$ سانتی‌متر و بازشدنگی این تیغه به اندازه $1/9$ سانتی‌متر (مطابق با جدول ۲) قسمت اول منحنی بدنه‌اشل رسم گردید. با رسیدن به ارتفاع $17/8$ سانتی‌متر و با فرض اینکه به محض رسیدن آب به بالای هر تیغه کنترل جریان به تیغه دوم منتقل می‌شود، منحنی بدنه‌اشل تیغه دوم نیز با استفاده از (رابطه ۶) و در نظر گرفتن $H \leq 25/17 \leq H \leq 25/8$ سانتی‌متر بازشدنگی این تیغه معادل $1/7$ سانتی‌متر (مطابق با جدول ۲) قسمت دوم منحنی بدنه‌اشل نیز رسم شده است.

$$H_1 = \sqrt[3]{H_{\min}^2 H_{\max}} \quad (27)$$

حل (معادله ۲۷) ارتفاع تیغه اول را به طور صریح برابر $17/8$ سانتی‌متر تعیین می‌کند و به این ترتیب نیاز به روش تکرار را در این بخش از طراحی و برای دامنه بدنه مورد بررسی مرتفع می‌کند. اما به هر دلیل در صورت نیاز به دقت‌های بالاتر از نتایج (معادله ۲۷) برای به دست آوردن مقادیر اولیه پارامترها استفاده کرد. در این صورت تعیین ابعاد نهایی و اتمام طراحی به بیش از دو تکرار نیاز نخواهد داشت.

مقایسه روش‌های طراحی متفاوت

رنالت و همکاران (۱۴) از اولین محققینی هستند که به لزوم تعریف حساسیت برای سازه‌های مختلف در شبکه و کاربرد وسیع آن آن اشاره کرده‌اند. همچنین منتظر و کوچک‌زاده (۹) و منتظر و همکاران (۱۰) اقدام به توسعه روابطی جهت برآورد و مقایسه مدول‌های نیرپیک کرده‌اند. بی جن‌خان (۲) به ارائه روشنی جهت مقایسه طراحی‌های متفاوت مدول ۳ تیغه‌ای پرداخت. بی جن‌خان بر اساس مفهوم حساسیت هیدرولیکی سازه‌ها روابطی جهت محاسبه میزان انحراف از بدنه طراحی مدول ۳ تیغه‌ای ارائه کرد. شایان ذکر است که این روابط قابل کاربرد برای روش‌های دیگر طراحی مدول ۳ تیغه‌ای می‌باشد. در این تحقیق نیز برای محاسبه میزان انحراف از بدنه طراحی مدول ۲ تیغه‌ای می‌توان از (وابط ۱۷ و ۲۵) استفاده کرد که نتیجه این مقایسه‌ها در (جدول ۳) آورده شده است.

با توجه به (جدول ۳) ملاحظه می‌شود که با استفاده از تنها دو تیغه و طراحی سازه در شمای دوم، از نظر تئوری می‌توان نسبت به روش میشرا انحراف کمتری از بدنه طراحی را برای سازه ارائه کرد.

جدول ۳- مقادیر انحراف از بدنه طراحی (%) برای روش‌های مختلف طراحی مدول تیغه‌ای

بدنه طراحی (۱/۸)	میشرا و همکاران (۸)	مدول ۳ تیغه‌ای		مدول ۲ تیغه‌ای		بدنه طراحی (۱/۸)
		انور (۳)	شمای اول	(۱)	شمای اول	
-۱۳/۰۲	-۱۳/۰۲	-۸/۹۱	$\pm 6/30$	-۱۳/۰۶	$\pm 9/0.4$	
۲/۵	۲/۵	-۱۳/۱۷	$\pm 6/87$	-۱۳/۱۹	$\pm 9/13$	
۳	۳	-۱۳/۲۹	$\pm 6/95$	-۱۳/۳۱	$\pm 9/22$	
۳/۵	۳/۵	-۱۳/۴۱	$\pm 7/0.2$	-۱۳/۴۲	$\pm 9/30$	
۴	۴	-۱۳/۵۱	$\pm 7/0.8$	-۱۳/۵۲	$\pm 9/37$	
۴/۵	۴/۵	-۱۳/۶۱	$\pm 7/1.4$	-۱۳/۶۲	$\pm 9/45$	
۵	۵	-۱۳/۷۱	$\pm 7/2.0$	-۱۳/۷۲	$\pm 9/52$	
۵/۵	۵/۵	-۱۳/۸۲	$\pm 7/2.6$	-۱۳/۸۲	$\pm 9/59$	
۶	۶	-۱۳/۹۲	$\pm 7/3.2$	-۱۳/۹۳	$\pm 9/66$	
۶/۵	۶/۵	-۱۴/۰۲	$\pm 7/3.8$	-۱۴/۰۴	$\pm 9/74$	
۷	۷	-۱۴/۱۵	$\pm 7/4.5$	-۱۴/۱۵	$\pm 9/83$	
۷	۷	-۱۴/۱۵	$\pm 7/0.9$	-۱۳/۶۲	$\pm 9/44$	انحراف از بدنه طراحی (%)

نتیجه‌گیری

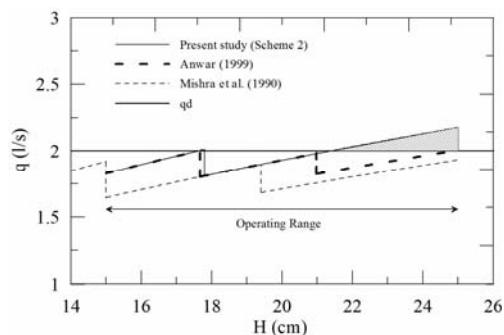
در این تحقیق سازه تحویل نسبتاً ثابت بده در دامنه‌ای قابل توجه از تغییرات ارتفاع آب بالادست معرفی شده و دو شیوه طراحی جدید پیشنهاد شده است. شیوه‌های طراحی جدید بر پایه شاخص حساسیت هیدرولیکی بنا نهاده شده است. شیوه دوم طراحی مدول دو تیغه‌ای که تحت عنوان شمای دوم معرفی شد در مقایسه با روش‌های موجود طراحی مدول تیغه‌ای که عمدتاً با سه تیغه است، انحراف کمتری در بدنه نسبت به بده طراحی را در مقایسه با روش میشرا و همکاران (۸) نشان داد. مدول ۲ تیغه‌ای طراحی شده در شمای دوم از نظر تئوری عملکردی مشابه با روش انور (۳) دارد. همچنین نشان داده شد که از نظر تئوری در روش جدید طراحی بر خلاف روش‌های دیگر که همواره بدنه‌ای کمتر از میزان طراحی تحویل می‌دهند، هر دو انحراف مثبت و منفی نسبت به بده طراحی وجود دارد. به طور کلی با توجه به ملاحظات اقتصادی و عملکرد مطلوب مدول ۲ تیغه‌ای استفاده از این مدول پس از بررسی‌های آزمایشگاهی می‌تواند قابل توصیه باشد.

تشکر و قدردانی

از دانشگاه تهران که فضا و امکانات تحقیق برای محققین فراهم نموده است و از حمایت‌های قطب علمی "ازیابی و بهسازی شبکه‌های آبیاری و زهکشی" که انجام تحقیق را میسر کرد، صمیمانه تشکر و قدردانی می‌شود.

منحنی بده-اشل روش‌های میشرا و همکاران (۱۹۹۰) و انور (۱۹۹۹) نیز به همین شکل رسم، و در (شکل ۴) آورده شده است (۳). شایان ذکر است که قسمت اول منحنی بده-اشل، در روش حاضر و روش طراحی انور دقیقاً بر روی یکدیگر منطبق شده است. همانطور که مشاهده می‌شود تغییرات بده بازای تغییرات ارتفاع آب در محدوده کاربری (۱۵ تا ۲۵ سانتی‌متر) برای روش‌های انور و میشرا و همکاران همواره پایین‌تر از بده طراحی می‌باشد و همانگونه که گفته شد در این روش‌ها از نظر تئوری همواره میزان آب تحویلی به بهره‌بردار کمتر از تقاضا است. اما در شمای دوم طراحی ارائه شده در این تحقیق نه تنها با استفاده از ۲ تیغه میزان انحراف از بده طراحی مطابق با روش انور است بلکه بازای تغییرات ارتفاع آب حدوداً از ۲۱/۳ تا ۲۵ سانتی‌متر (قسمت هاشور خوردۀ) مقدار آب تحویلی بیش از بده طراحی است و این امر باعث می‌شود تا در مجموع بازای تغییرات ارتفاع آب از ۱۵ تا ۲۵ سانتی‌متر در روش ارائه شده در این تحقیق در شمای دوم، میزان آب تحویلی، نسبت به روش‌های متدالو طراحی مدول تیغه‌ای با استفاده از ۳ تیغه، به بده طراحی ۲ لیتر بر ثانیه نزدیک‌تر باشد.

همچنین با توجه به (شکل ۴) مشاهده می‌شود که در روش طراحی میشرا و همکاران با درنظر گرفتن این فرض که به محض رسیدن آب به بالای هر تیغه کنترل جریان به تیغه بعدی منتقل می‌شود، تیغه اول در محدوده کاربری مدول قرار نمی‌گیرد و عملاً تاثیری در کنترل جریان ندارد و به طور کلی این روش طراحی از نظر تئوری بیشترین انحراف را نسبت به بده طراحی دارد (۳).



شکل ۴- منحنی بده-اشل برای روش‌های طراحی میشرا و همکاران (۸)، انور (۳) و روش ارائه شده در این تحقیق (شمای دوم)

منابع

- ۱- امیری ا. و سیاهی م. ک. ۱۳۸۷. طراحی کانال‌های آبیاری و سازه‌های وابسته، انتشارات دانشگاه تهران شماره ۲۹۱۴.
- ۲- بی‌جن‌خان م. ۱۳۸۸. بررسی هیدرولیکی مدول تیغه‌ای. پایان‌نامه دوره کارشناسی ارشد. گروه آبیاری و آبادانی. دانشگاه تهران.
- ۳- Anwar A. A. 1999. Baffle sluice module with improved performance. J. Irrig. Drain. Eng. 125: 91-95.

- 4- Bos M. G. 1989. Discharge measurement structures. International Institute for Land Reclamation and Improvement (ILRI). Publication No. 20. Wageningen. The Netherlands.
- 5- Henry H. R. 1950. Diffusion of submerged jets. By Albertson, M. L., Dai, Y. B., Jensen, R. A. and Rouse, H. Trans 115: 687-694.
- 6- Larsen A. P. and Mishra P. K. 1990. Constant discharge device for field irrigation. J. Hydr. Res. Delft, The Netherlands. 28: 481-489.
- 7- Maheswara Babu B., Mishra P. K. and Satyanarayana T. 1996. Performance of baffle-sludge module with change module dimensions. J. Irrig. Drain. Eng. 122: 310-313.
- 8- Mishra P. K., Larsen A. P. and Satyanarayana T. 1990. Development of Low-Discharge Baffle-Sludge Module. J. Irrig. Drain. Eng. 116: 444-453.
- 9- Montazar A., and Kouchakzadeh S. 2006. Hydraulic sensitivity of baffled modules distributors. Journal of applied irrigation science, Germany.
- 10-Montazar A., Kouchakzadeh S. and Omid MH. 2005. Hydraulic sensitivity of baffled modules distributors. Proceeding of XXXI IAHR Congress, Seoul, Korea.
- 11-Swamee P. K. 1992. Sluice gate discharge equations. J. Irrig. Drain. Eng. 118: 56-60.
- 12-Rajaratnam N. and Subramanya K. 1967. Flow equation for sluice gate. J. Irrig. Drain. Eng. 3: 167-187.
- 13-Renault D. 2000b. Aggregated Sensitivity Indicators of Irrigation Systems Hydraulic Behavior. Agric. Water Mgmt. 43: 151-171.
- 14-Renault D. Khan, A. H. Hemakumara M. H. and Memon M. A. 2001. Assessing sensitivity factors of irrigation delivery structures. J. Irrig. Drain. Eng. 127: 346-354.
- 15-Renault D., and Hemakumara H. M. 1999. Irrigation Offtakes Sensitivity. J. Irrig. Drain. Eng. 125: 131-136.
- 16-Vatankhah A., Kouchakzadeh S. and Hoorfar A. 2008. Developing Effective Sensitivity Indicator for Irrigation Network Components International Journal of Applied Agricultural Research. 3: 17-36.
- 17-Verma D. V. S. and Pasricha A. 1994. Hydraulic characteristics of baffle modules. J. Inst. Engrs. 75: 155-158.
- 18-Verma D. V. S. 1997. Discussion of 'Performance of baffle-sludge modules with changed module dimensions, by B. Maheswara Babu., P. K. Mishra, and T. Satyanarayana. J. Irrig. Drain. Eng. 123: 463.



Design of 2 baffles module Based on Hydraulic Sensitivity Concept of Structures

M. Bijankhan¹ * - S.Kouchakzadeh²

Received:

Accepted:

Abstract

Accurate water measurement and delivery are basic issues in irrigation networks management and performance. In this regard, baffle modules have been considered as appropriate means for delivering almost constant discharge within a specific range of upstream water variation. The structure is meant for low discharge delivery and could be employed in farm irrigation. However, the design criteria still requires further improvements. In this paper, the hydraulic sensitivity concept was used to provide two design methods for a 2 baffles module. The results of the first method presented a structure with -13.62% deviation of design discharge. While the second method resulted in a design criteria for baffle sluice module with only 2 baffles which its performance is similar to a 3 baffles one.

Keywords: Baffle modules, Hydraulic sensitivity, Intake, Water measurement structure, Performance improvement

1,2- Msc Student and Professor, Irrigation and Reclamation Engineering Dept., College of Agriculture and Natural Resources, University of Tehran, respectively
(*Corresponding author Email: Bijankhan@ut.ac.ir)